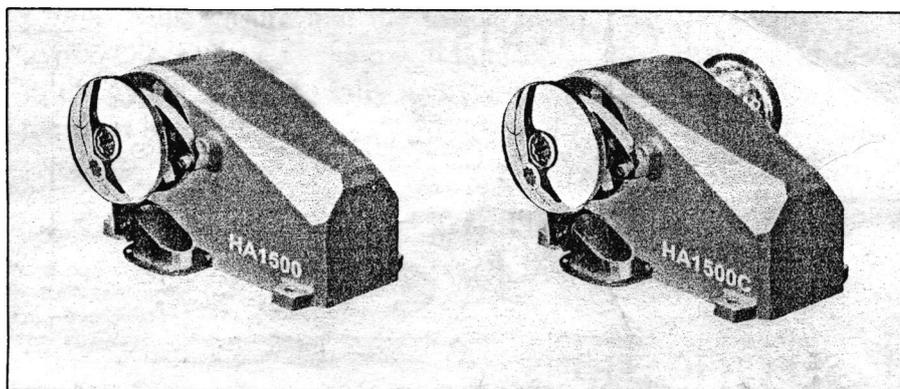


South Pacific

Якорные лебедки (брашпили) South Pacific

HA1500

HA1500C



Руководство по монтажу и эксплуатации



Фирма «Фордевинд-Регата», 197198, Санкт-Петербург, Петровская коса, д. 7,
тел.: (812) 458 445, office@fordewind-regatta.ru
www.fordewind-regatta.ru

Содержание

I. ОСОБЕННОСТИ	3
II. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	3
III. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
IV. МОНТАЖ БРАШПИЛЯ	4
1. Подготовка	4
2. Установка брашпиля	5
3. Сплесневание троса с цепью	6
V. РАБОТА С ЛЕБЕДКОЙ.....	6
VI. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	8
VII. ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	8
IX. СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ	8
X. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	9

I. ОСОБЕННОСТИ

- Звездочка из нержавеющей стали может работать как с цепью, так и с тросом.
- Конструкция повышенной прочности с самостопорящимся редуктором обеспечивает значительную подъемную силу и высокую устойчивость к нагрузкам.
- Корпус из алюминиевого сплава судового применения с напылением.
- В системе используется мощный электродвигатель постоянного тока с большим крутящим моментом.
- Надежный пульт управления в комплекте.

II. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Лебедка 1
- Пульт управления 1
- Рукоятка для аварийного подъема якоря 1
- Руководство пользователя 1
- Монтажный шаблон для лебедки 1
- Набор креплений 1

III. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

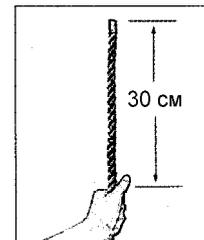
	HA1500, HA1500C
Допустимая длина судна	12 – 18 м
Допустимая масса якоря	27 кг
Похожая модель	W1500
Напряжение питания	12 В
Предельная рабочая нагрузка	680 кг
Стандартная рабочая нагрузка	120 кг
Скорость подъема	20 м/мин
Скорость спуска	22 м/мин
Время непрерывной работы	до 20 мин
Потребляемый ток	90 А
Тип электродвигателя	на постоянном магните
Мощность электродвигателя	1500 Вт
К. п. д. электродвигателя	82%
Диаметр цепи	8, 10 мм
Диаметр троса	14, 16 мм
Масса	16 – 18 кг

Фирма South Pacific Pty Ltd. оставляет за собой право изменения технических параметров без предварительного уведомления.

Допустимые параметры троса и цепи

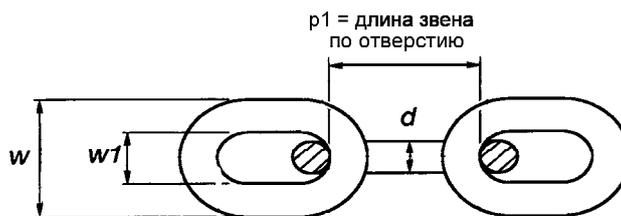
Трос

Трос должен быть трехрядным, малорастяжимым и достаточно жестким. При удержании рукой на расстоянии 30 см от конца он должен сохранять вертикальное положение (см. рис.). Мягкие тросы не годятся, так как они могут проскальзывать, перегружая лебедку, или вызывать ее заедание, что будет приводить к частому выключению автоматического предохранителя.



Цепь

Длина звена цепи по внутреннему контуру (p_1) должна соответствовать звездочке лебедки. Слишком маленькие звенья будут приводить к застреванию, а слишком большие — к проскальзыванию цепи, что может привести к повреждению отжимного рычага. См. схему и таблицу:



Звездочка	Длина звена по отверстию (p_1)	Диаметр цепи	Диаметр троса
R00380, нерж. сталь	23.5 – 26.5 мм	8 мм DIN766	12 – 14 мм
R00360, нерж. сталь	28 – 32 мм	10 мм DIN766	14 – 16 мм

Примечание: под диаметром троса понимается реальный замеренный диаметр.

IV. МОНТАЖ БРАШПИЛЯ

1. Подготовка

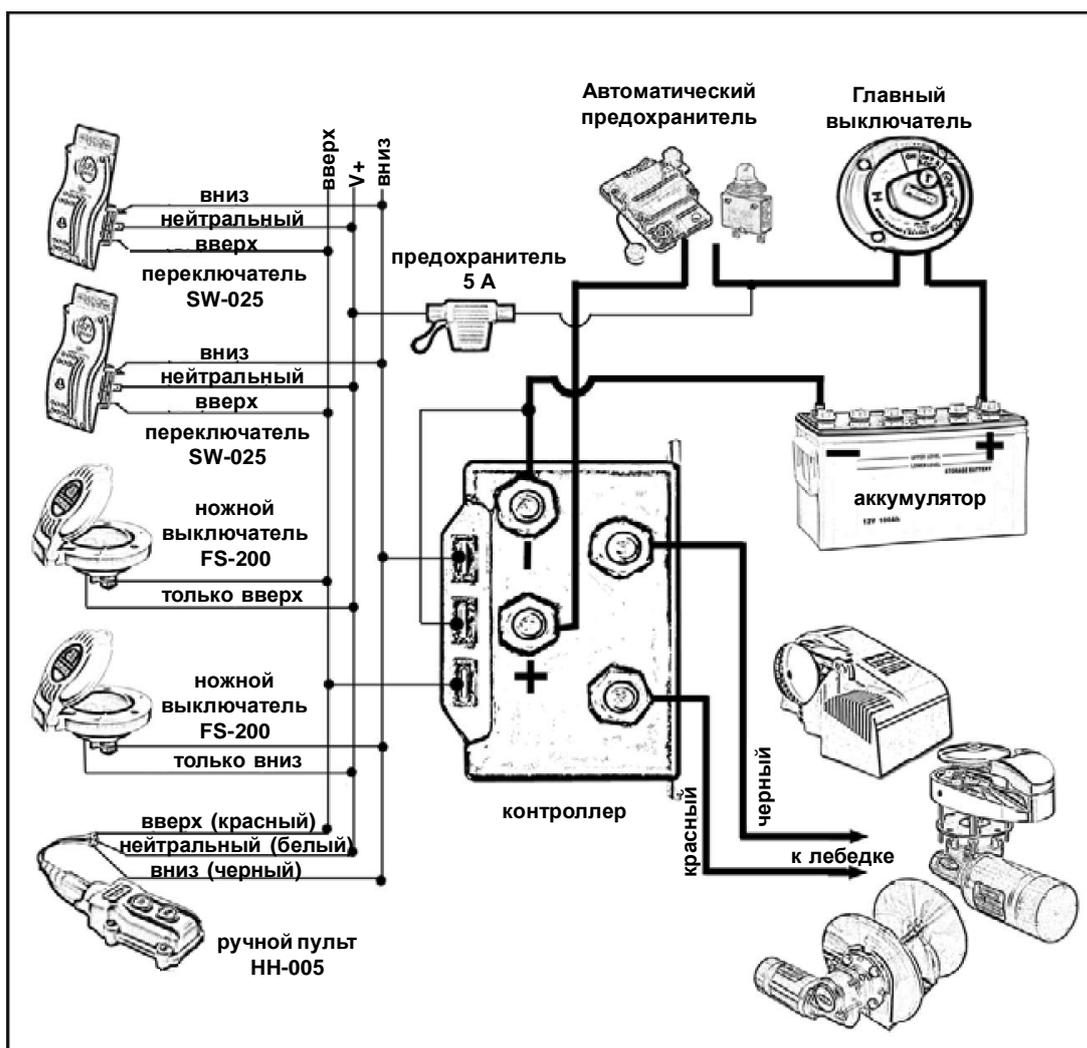
- Прежде всего необходимо установить подходящий носовой роульс для поддержки якоря, цепи и троса.
- Между носовым роульсом и брашпилем необходимо установить кнехт для крепления троса при спуске якоря или после его полного подъема.



- Если используется только цепь, то между носовым роульсом и брашпилем необходимо установить стопор цепи, который будет принимать на себя нагрузку.
- Сливное отверстие цепного ящика следует всегда держать открытым, чтобы в ящике не скапливалась вода. Также ящик должен иметь глубину, соответствующую диаметру троса и цепи. При недостаточном размере ящика трос с цепью может заблокировать подъем якоря.

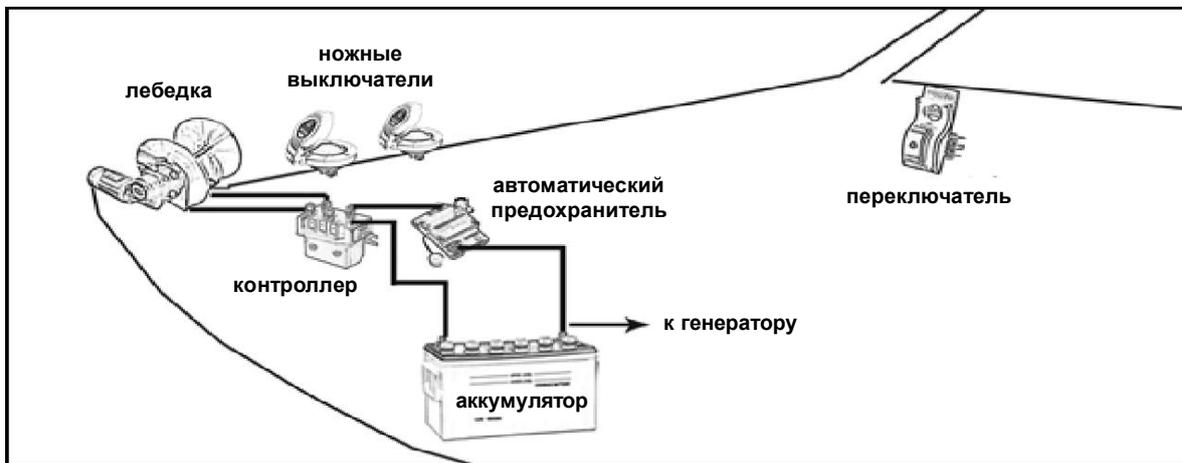
2. Установка брашпиля

- а. Поставьте брашпиль на палубе и выберите для него подходящее место, учитывая расположение носового роульса. Ящик для троса и цепи должен располагаться снизу.
- б. Положите шаблон в выбранном месте на палубе и закрепите его скотчем.
- в. При помощи кольцевого сверла вырежьте отверстие для приводного вала и четыре отверстия для монтажных шпилек. Далее при помощи электроножовки вырежьте отверстие под клюз для цепи и троса. Чтобы защитить вырез в палубе от воды, обработайте края клюза напильником и нанесите слой краски.
- г. Нанесите на резьбу шпилек изоляционный герметик для предотвращения электролитической коррозии алюминиевого корпуса и прикрутите шпильки к основанию брашпиля. Затем закрепите брашпиль с обратной стороны палубы при помощи гаек и шайб из комплекта поставки.
- д. Закрепите пульт управления в удобном месте в рулевой рубке или возле брашпиля.
- е. Подключите пульт к брашпилю в соответствии со схемой:



- ж. Соедините брашпиль, пульт управления и источник питания при помощи силового кабеля. Кабель питания должен быть как можно более коротким. Слишком большая длина кабеля может привести к снижению эффективности работы брашпиля и неправильному функционированию автоматического предохранителя.

По причине высокого потребления тока моделями брашпильей HA1500 рекомендуется подавать питание на них от отдельного аккумулятора. Аккумулятор должен иметь емкость не менее 55 А·час и располагаться как можно ближе к брашпилю для уменьшения потерь электроэнергии.



Примечания:

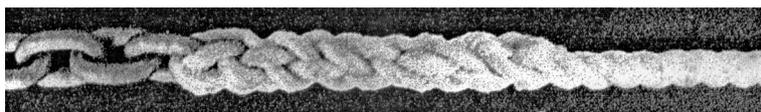
- Из соображений безопасности отключайте питание брашпиля, когда он не используется.
- Если требуется изменить направление вращения вала брашпиля, поменяйте полярность подключения кабелей питания.

3. Сплесневание троса с цепью

Процедуру сращивания троса с цепью можно посмотреть на видео по ссылке:

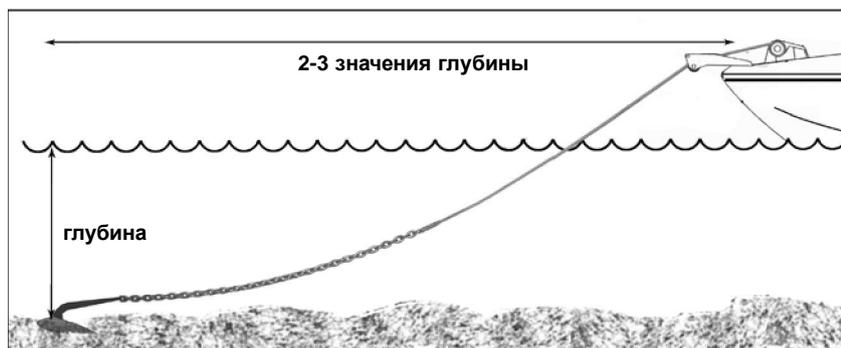
<https://www.youtube.com/watch?v=c1Qnv1TRfwM>

Не используйте крючки и карабины.

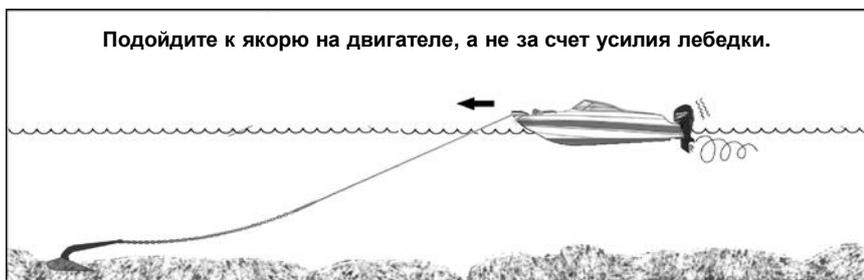


V. РАБОТА С ЛЕБЕДКОЙ

1. Если во время работ брашпиля срабатывает автоматический предохранитель, то электромотор перегружен. Подождите 10 секунд и нажмите кнопку предохранителя.
2. Для безопасной стоянки на якорь вытравливайте трос с цепью на длину примерно в 2 – 3 раза большую текущей глубины водоема.



3. Во время работы шпиля следите за тем, чтобы руки, пальцы, полы одежды или волосы не зацепились за лебедку или якорь, чтобы избежать травмы.
4. Во время стоянки на якорь трос должен быть надежно закреплен на кнехте, чтобы нагрузка с него не передалась на лебедку. Если вся цепь выбрана, зафиксируйте ее стопором, который расположен между носовым роульсом и брашпилем.
5. Для подъема якоря снимите трос с кнехта, поставьте судно над якорем и нажмите кнопку подъема. При приближении якоря к роульсу замедлите скорость, отпуская и нажимая кнопку. Подходить к якорю следует на двигателе, а не за счет усилия лебедки. Когда якорь окажется вблизи носового роульса, остановите подъем.



Примечание: Брашпиль предназначен исключительно для подъема якоря, а не для подтягивания или швартовки судна.

6. Если якорь зацепился за неровности дна или скалу, закрепите трос на кнехте и освободите якорь, прежде чем начинать подъем, чтобы не повредить лебедку.
7. После подъема надежно закрепите якорь, чтобы он не мог сорваться во время движения судна и нанести повреждения при падении.



8. Брашпиль не рассчитан на длительную непрерывную работу. Не включайте его под нагрузкой на больше, чем на 20 минут. После каждого цикла эксплуатации дайте устройству «отдохнуть» в течение 30 минут.
9. Только для модели НА1500С с кабестаном: Звездочка и кабестан могут использоваться независимо друг от друга. Для этого ослабьте гайку, расположенную сверху кабестана, примерно на один оборот, и вал лебедки будет вращать только кабестан. **ВНИМАНИЕ! Перед выполнением данной операции закрепите цепь.**
10. Ручной подъем якоря в аварийной ситуации. При отказе электропитания или неисправности электромотора, снимите крышку звездочки и ограничитель крутящего момента. После этого вставьте рукоятку для ручного подъема якоря.

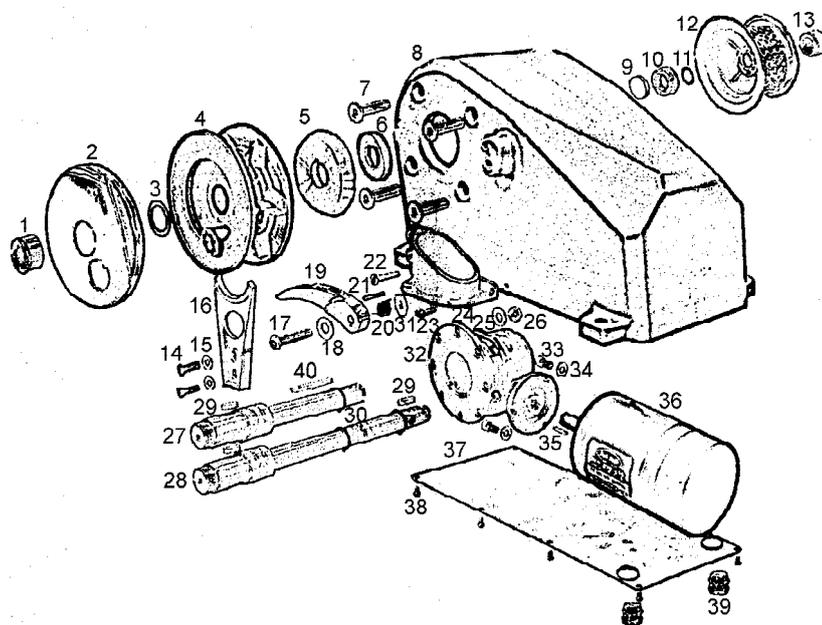
VI. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. На брашпилях серии НА установлен герметичный редуктор, заполненный маслом, поэтому проводить дополнительную смазку нет необходимости. Проверьте уровень масла после каждых 500 сеансов спуска-подъема и доливайте при необходимости синтетическое моторное масло 10W-40.
2. Для обеспечения долгой и бесперебойной работы брашпиля смывайте с него соль пресной водой после каждого использования.
3. Обязательно следите за тем, чтобы сливное отверстие цепного ящика не засорилось, иначе возможно повреждение электромотора.

VII. ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. При любых условиях главное внимание следует уделять требованиям безопасности. Не допускайте к пользованию лебедкой детей и лиц, не имеющих соответствующей квалификации. Производитель не несет ответственности за ущерб и травмы, обусловленные неправильным обращением с лебедкой.
2. При замене лебедки по гарантии производитель не отвечает за расходы, связанные с ее повторным монтажом.

IX. СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



HA1500 (C) (версия 1.0)					
1	R0354-L	Гайка звездочки	21	R0300	Ось ролика 5X20
2	R0369	Крышка звездочки	22	R0301	Болт М5х30, нерж. сталь
3	R0353	Шайба М24х0.5, нерж. сталь	23	R0302	Болт М5х16, нерж. сталь
4	R0360/R0380	Звездочка 10 мм / 8 мм	24	R0292	Цепной канал
5	R0375	Втулка звездочки	25	R0028	Шайба 8х1, нерж. сталь
6	R0295	Сальник 30х55х7	26	R0027	Гайка М8, нерж. сталь
7	R0296	Болт М8х30, нерж. сталь	27	R0303	Ведущий вал Н1500
8	R0293	Корпус HA1500	28	R0304 (C)	Ведущий вал Н1500С
9	R0017-5	Уплотнитель 23х5	29	R0095-S	Шплинт 6х15, нерж. сталь
10	R0297 (C)	Втулка 20х28.6х11	30	R0069	Хомут 20 мм
11	R0298 (C)	Кольцо 20х24	31	K0305	Нейлоновая шайба
12	R0378 (C)	Кабестан	32	W1-64GLX	Редуктор
13	R0206S (C)	Гайка кабестана	33	R0197-14	Болт М6х14, нерж. сталь
14	R0197-16	Болт М6х16, нерж. сталь	34	R0473	Шайба 6х10х0.5, нерж. сталь
15	R0142	Шайба М6х0.5	35	R0456	Шплинт 4х4х15
16	R0358-(8)(10)	Отжимной рычаг (8) (10) мм	36	R0442	Электромотор Н1500
17	R0299	Болт М8х40, нерж. сталь	37	K0294	Нижняя крышка HA1500
18	R0028	Шайба М8х1.0	38	R0306	Болт М4х6, нерж. сталь
19	R0357-(8)(10)	Натяжной рычаг (8) (10) мм	39	R0307	Разъем кабеля
20	R0382	Пружина натяжного рычага	40		
(C)	Только для модели с кабестаном				

Х. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Фирма «Фордевинд-Регата» гарантирует безотказную работу брашпиля течение 12 месяцев со дня продажи. Если во время этого срока устройство выйдет из строя по причине производственного или технического брака, фирма гарантирует его бесплатный ремонт или замену на новое.

За поломки, произошедшие по вине пользователя вследствие неправильного обращения с устройством, фирма ответственности не несет.

Модель _____

Серийный номер _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____



Фирма «Фордевинд-Регата», 197198, Санкт-Петербург, Петровская коса, д. 7,
тел.: (812) 458 445, office@fordewind-regatta.ru
www.fordewind-regatta.ru